

IQVENT SOFT

ROOF UNDERLAY
ДИФФУЗИОННАЯ МЕМБРАНА



11



IQVENT SOFT

ROOF UNDERLAY
ДИФФУЗИОННАЯ МЕМБРАНА

GB

ROOF UNDERLAY

D

UNTERSPENNBAHN

F

ECRAN SOUS TOITURE

SK

PODSTREŠNÁ DIFÚZNA FÓLIA

CZ

PODSTŘEŠNÍ DIFÚZNÍ MEMBRÁNA MEMBRÁNA

GR

ΣΤΕΓΑΝΩΤΙΚΗ ΜΕΜΒΡΑΝΗ

RUS

ДИФФУЗИОННАЯ МЕМБРАНА

UA

ДИФУЗІЙНІ МЕМБРАНИ

HUN

TETŐFÓLIA

I

GUAINA TRASPIRANTE

NL

DAK FOLIE

EN 13859-1:2010 Elastische wasserschützende Produkte
Teil 1: Untergrundprodukte für die nicht endlosen dacheindeckungen
EN 13859-2:2010 Elastische wasserschützende Produkte
Teil 2: Untergrundprodukte für wände
Leistungserklärung no. № 1/2013

EN 13859-1:2010 Материалы гидроизоляционные гибкие
Часть 1: Подкровельная гидроизоляция для элементной кровли
EN 13859-2:2010 Материалы гидроизоляционные гибкие
Часть 2: Изоляция для стен
Декларация характеристик качества № 1/2013

EN 13859-1:2010 Flexible sheets for waterproofing
Part 1: Underlays for discontinuous roofing
EN 13859-2:2010 Flexible sheets for waterproofing
Part 2: Underlays for walls
Declaration of performance no. № 1/2013

PRODUCER: APEX COMPONENTS
E-MAIL: INFO@APEX4ROOF.COM
WWW.APEX4ROOF.COM



WATERPROOF
WASSERDICHT
ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТЬ



WATER VAPOUR PERMEABILITY
DAMPFDURCHLÄSSIGKEIT
ПАРОПРОНИЦАЕМОСТЬ



TECHNOLOGY OF ULTRASONIC LAMINATION
TECHNOLOGIE DER ULTRASCHALL – LAMINIERUNG
УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ПОСЛОЙНАЯ ЛАМИНАЦИЯ



RESISTANCE TO EXTREME TEMPERATURES
BESTÄNDIGKEIT GEGEN EXTREME TEMPERATUREN
УСТОЙЧИВОСТЬ К ЭКСТРЕМАЛЬНЫМ ТЕМПЕРАТУРАМ



LABORATORY QUALITY CONTROL
LABOR QUALITÄTSKONTROLLE
ЛАБОРАТОРНЫЙ КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА



The product should be stored
in closed dry ventilated room,
sheltered from the sun



UV resistance
3 months



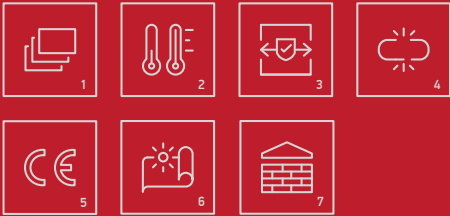
Do not expose to
weather conditions

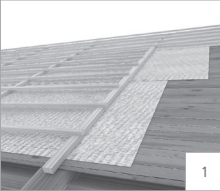
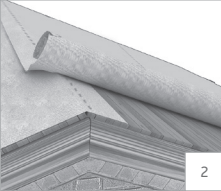
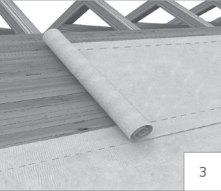
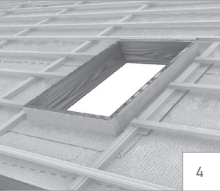


The product should be stored
away from the heat source
and fire

IQVENT SOFT

ROOF UNDERLAY ДИФУЗИОННАЯ МЕМБРАНА



			
IQVENT SOFT can be placed directly on the full roof boarding. Stretch horizontally over the entire roof surface.	The overlap at the ridge should be at least 20 cm.	Overlap the IQVENT SOFT sheeting by 15 cm. Overlap by at least 20 cm with a pitch of under 22°.	Seams, overlaps. Butt joints and damage to can be masked with IQBAND adhesive tape. Connections to other substrates – e.g. masonry – should be made with silicon or selfadhesive butyl tapes IQBUTYL.
Die Dachspannbahnen IQVENT SOFT direkt auf die volle Dachschalung horizontal über die gesamte Dachfläche verlegen.	Die Überlappung der verlegten Schichten in den Dachecken beträgt mindestens 20 cm.	Die Überlappung der einzelnen Schichten sollte beim Verlegen mindestens 15 cm sein, bei einer Neigung des Daches über 22° nicht unter 20 cm.	Alle Überlappungen, Öffnungen oder eventuelle Beschädigungen sollten nur mit dem IQBAND Klebeband verklebt werden. Verbindungen zu anderen Materialien nur mit Silikon oder mit dem Butylklebeband ausführen IQBUTYL.
Диффузионная мембрана IQVENT SOFT укладывается непосредственно на утеплитель. Полотна мембраны раскатываются горизонтально вдоль свеса кровли, последовательно от карниза к коньку.	Перехлест мембраны на коньке кровли должен составлять не менее 20 см.	Нахлест полотен мембраны IQVENT SOFT должен составлять не менее 15 см. На кровлях с уклоном менее 22° нахлест необходимо увеличить до 20 см.	Зоны перехлеста полотен мембраны, а также места проколов и повреждений необходимо проклеить монтажной лентой IQ BAND. Для гидроизоляции мест соединений мембраны с другими элементами конструкции кровли (например, со стенами, печными трубами и др.) следует применять только силиконовый герметик или использовать для этого двустороннюю бутиловую ленту IQBUTYL.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ: EN 13859-1:2010, EN 13859-2:2010			
ROOF UNDERLAY / UNTERSPEANNBAHN / ДИФУЗИОННАЯ МЕМБРАНА IQVENT SOFT			
thickness / dicke / толщина	0,40 mm		
weight / flächengewicht / плотность	95 g/m²		
dimensions / dimensionen / размеры	1,5 m x 50 m		
reaction to fire / brandverhaltens / класс огнестойкости	class E-d2 / klasse E-d2 / класс E-d2		
flexibility at low temperature (pliability) / flexibilität bei niedrigen temperature / эластичность при низких температурах	- 40°C		
water vapour diffusion Sd / wasserdampfdurchlässigkeit Sd – wert / эквивалентная толщина сопротивления диффузии водяного пара Sd	0,02 m		
resistance to water penetration / widerstand gegen wasserdurchlässigkeit / класс водонепроницаемости	before artif cial ageing / vor der künstlichen Alterung/ до искусственного старения	after artif cial ageing / nach künstlicher Alterung/ после искусственного старения	
	W1	W1	
tensile strength / maximale zugkraft / предел прочности	MD / längs / вдоль		CD / quer / поперек
	210 N/50 mm (± 35)	190 N/50 mm (± 35)	105 N/50 mm (± 20) 90 N/50 mm (± 20)
elongation / verlängerung / относительное удлинение	MD / längs / вдоль		CD / quer / поперек
	50% (± 15)	40% (± 10)	70% (± 15) 45% (± 10)
tear resistance / maximale zugkraft (nagel) / сопротивление разрыву при закреплении кровельным гвоздем	MD / längs / вдоль		CD / quer / поперек
	75 N (± 30)		90 N (± 30)
DESCRIPTION OF PRODUCT / PRODUKTBESCHREIBUNG / ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА			
material / material / материал	polypropylene / polypropylen / полипропилен		
composition / schichtenanzahl / количество слоев	3		
temperature resistance / temperatureinsatzbereich / температура эксплуатации	- 40 °C ... + 80 °C		
water vapour permeability / WDD-stromdichte / паропроницаемость	lysssystem 23°C / 85% RH при 23 °C и 85% относительной влажности		lysssystem 38°C / 85% RH при 38 °C и 85% относительной влажности
	1500 g/m² x 24 h (± 250)		3500 g/m² x 24 h (± 400)
ПРЕИМУЩЕСТВА:			
1. Трехслойная: материал имеет трехслойную структуру		5. Соответствие европейским стандартам CE	
2. Термостойкая: материал сохраняет свойства при резких перепадах температур		6. УФ устойчива: материал сохраняет свои свойства под воздействием прямых солнечных лучей на протяжении 3 месяцев	
3. Прочная: материал трудно разорвать		7. Универсальная: может быть использована в качестве кровельной и фасадной (стеновой) гидроизоляции	
4. Ультразвуковая ламинация Ultrasonic: при производстве материала, используется ультразвуковая технология сварки слоев			